

Automotrice pour ligne de montagne mise en service : 1957

Nombre: 5

Immatriculation: 4 - 8

Constructeurs

mécanicien : SLMélectricien : SAAS

Ecartement

Vitesse maximale: 50 km/h

Masse: 37,7 t

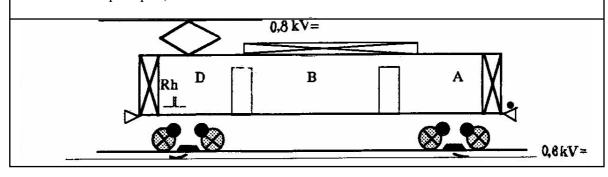
Places:  $1^{\text{ère}}$  8,  $2^{\text{e}}$ : 55 Effort en régime continu: Z = 74.6 kN à 20 km/h

Effort maximal : Z = 220 kNB = 226 kN

Puissance continue : 458 kW Puissance maximale : 558 kW Diamètre des roues : 860 mm

Réduction: 1: 10,52

Transmission : *Sécheron* à lames Frein mécanique : pna, rub



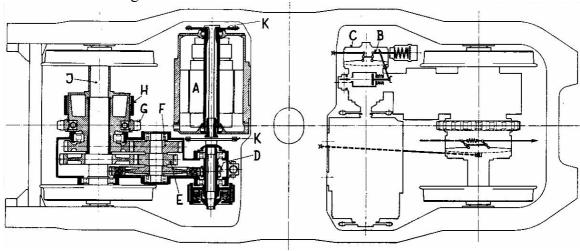
### Raison du choix

Exemple représentatif d'automotrice mixte à adhérence et crémaillère des années '50, à commande rhéostatique.

## Remarques

Masse d'une voiture pilote : 15 t.

Vue d'un bogie moteur :



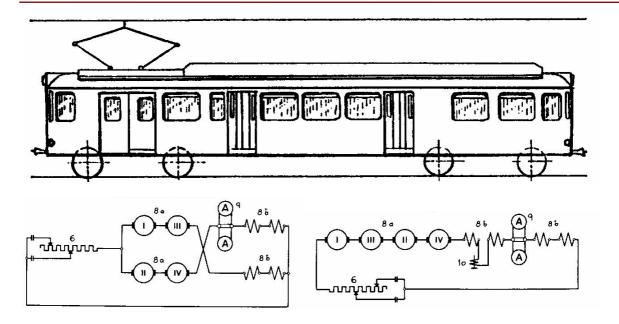
- A Moteur de traction
- B Frein de sécurité automatique
- C Tambour de frein avec accouplement à maximum
- D Réducteur à roue dentée élastique (premier étage)
- E Réducteur pour adhérence (deuxième étage)
- F Réducteur pour crémaillère (deuxième étage)
- G Roue dentée élastique de crémaillère et tambour de frein à main.
- H Frein à ruban
- J Essieu moteur
- K Accouplement à lames Sécheron

### Théorie

Entraînement électrique : C1; § 4.1.2, 4.1.3 Entraînement mécanique : Z2, B2; § 5.4.6.

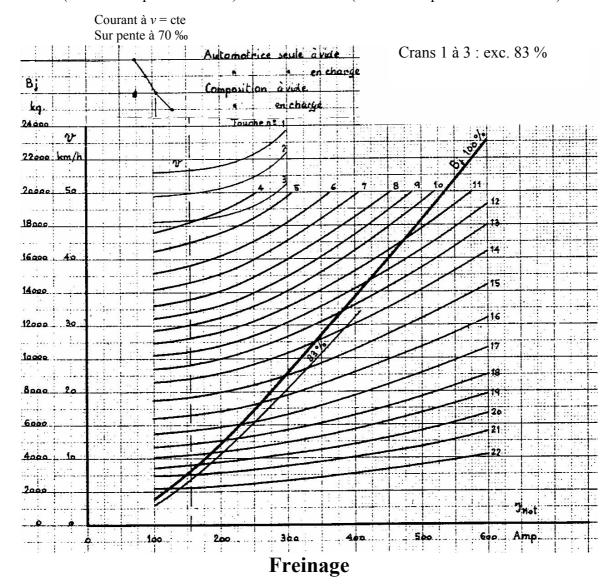
### **Bibliographie**

P. GAIBROIS: Le nouveau matériel roulant du chemin de fer mixte à crémaillère et adhérence de Martigny au Châtelard, Bulletin Sécheron 26F, 1957, pp. 29 – 33.



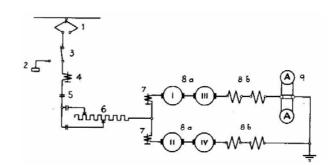
# Adhérence (caractéristique ci-dessous)

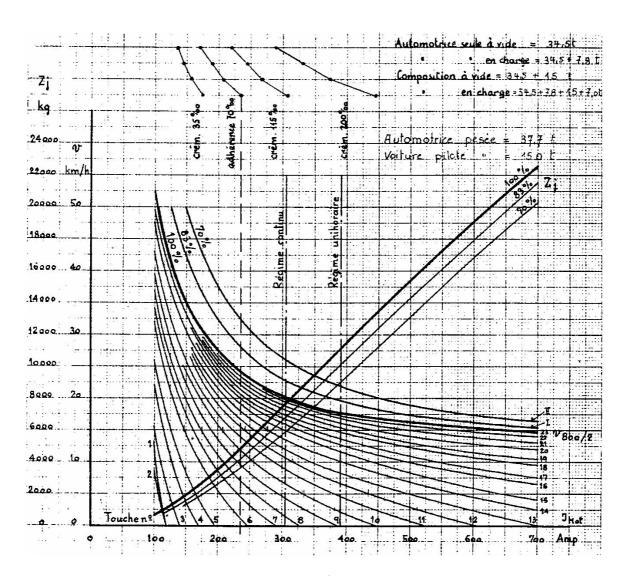
**Crémaillère** (caractéristique non mentionnée)



Vitesse des moteurs :  $\omega$  [t/min] = 65,6 \*  $\nu$  [km/h]

Cran 1: exc. 70 % Cran I: exc. 83 % Cran II: exc. 70 %





**Traction**