

B'B'+B'B'

Mersey Waterfront

Pier-Tram



Tramway à batteries mise en service : 2005

Nombre : 1

Immatriculation :

Constructeurs

– mécanicien : UK-L

– électricien : EVS

Vitesse maximale : 16 km/h

Ecartement : 1067 mm

Masse: 12,5 t

Places : 70 + 2 chaises roulantes

Effort en régime continu :

$Z = ?$ kN à $? \text{ km/h}$ **Nominal workpoint**

Effort maximal :

$Z = ?$ kN

Puissance continue aux arbres des moteurs: **Continuous power ? kW**

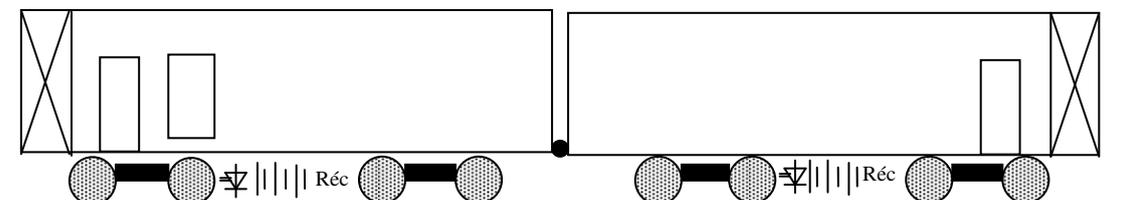
Puissance maximale : **Maximal power ? kW**

Diamètre des roues : 600 mm

Réduction: 1 : ?

Transmission : **couple conique ?**

Frein mécanique : **pna**



Raison du choix

Solution pragmatique pour une desserte locale.

Remarques

Les batteries sont de type éprouvé au plomb.

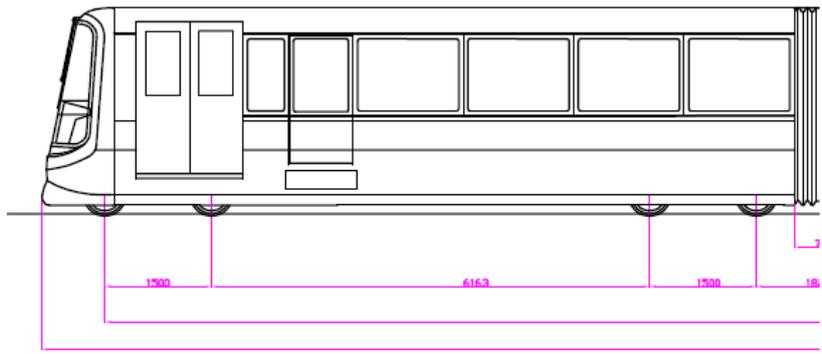
Il n'y a des portes que sur une face. Une porte spéciale est équipée de plateforme élévatrice pour chaise roulante.

Théorie

Entraînement électrique : C2; § 4.3.4

Entraînement mécanique : Bz; § 5.y.y

Bibliographie



Croquis-type

Traction characteristics?

Traction



Power circuit diagram ?

Schéma de puissance

Braking characteristics?

Freinage
